Технический паспорт

INOVA
GROUP

Содержание

UG70U1D18FD1N45 3

Технический паспорт



UG70U1D18FD1N45

Шкаф управления INOVA Smart PCS UG70, Со встроенным блоком автоматики, 1x18,5 кВт, Схема пуска FD - Один от ПЧ (без дополнительного оборудования) и каждый от УПП, Схема питания 1N - 1 ввод без АВР (вводной аппарат - выключатель-разъединитель), ~3x380V, IP54 УХЛ4

Основные характеристики

Тип шкафа	Со встроенным блоком автоматики
Количество электродвигателей/насосов	1
Номинальная мощность ЭД, кВт	18.5
Ток ЭД, А	30…40
Ном.ток шкафа, А	53
Схема пуска	FD - Один от ПЧ (без дополнительного оборудования) и каждый от УПП
Способ регулирования/управления	Частотно-каскадное
Вид регулирования	С обратной связью (по аналоговым или дискретным датчикам) или Без обратной связи (задание производительности)
Схема питания	1N - 1 ввод без АВР (вводной аппарат - выключатель-разъединитель)
Напряжение питания	~3x380V
Степень защиты корпуса и климатическое исполнение	IP54 УХЛ4
Производитель	INOVA GROUP

Обзор

Универсальная серия шкафов управления насосами для промышленных систем с релейным/каскадным, частотным или частотно-каскадным регулированием по аналоговым или дискретным датчикам. Используются для поддержания давления, уровня (опорожнение, наполнение), расхода.

UG70U - Шкаф управления силовой со встроенным блоком автоматики.

Количество электродвигателей/насосов: 1…6.

Номинальная мощность электродвигателей, кВт: 0,75…315.

Шкафы управления со встроенным блоком автоматики UG70U предназначены для систем, когда блок автоматики встроен в шкаф управления силовой (ШУСА). На ШУСА размещаются органы индикации и управления насосами, а также органы индикации и управления системой и панель ЧМИ, внутри расположены силовые аппараты для управления насосными агрегатами и клеммы для подключения электродвигателей и датчиков насосов, а также ПЛК и клеммы для подключения датчиков и сигналов системы.

Основные функции шкафов управления INOVA Smart PCS UG70U:

• Автоматический, дистанционный, ручной режимы управления;

• Автоматическое поддержание регулируемого параметра в режимах частотного, частотно-каскадного или каскадного/релейного управления по аналоговому или дискретному датчику;

• Резервирование датчика регулируемого параметра;

• Плавный пуск электродвигателя (от ПЧ или УПП);

• Выравнивание наработки (чередование) агрегатов;

• Автоматический ввод резервного насоса;

• Автоматическое повторное включение насоса;

• Защита системы по аналоговым и/или дискретным датчикам и сигналам;

• Защита от некачественного питания;

• Защита агрегатов по аналоговым и/или дискретным датчикам и сигналам;

• Обеспечение бесперебойности работы при неисправностях;

• Работа в аварийном режиме;

• Аварийный останов насоса по внешнему сигналу;

• Контроль различных параметров по аналоговым и дискретным датчикам;

• Определение порыва в трубопроводе;

• Контроль и индикация наработки агрегатов;

• Индикация параметров и состояния оборудования и системы;

• Сигнализация предупредительная и аварийная;

• Работа по расписанию (графику);

• Спящий режим;

• Тестовый пуск насосов;

• Расчёт технико-экономических показателей;

• Коррекция регулирования;

• Возможность управления задвижками и другим оборудованием;

• Возможность контролировать параметры питающей сети;

• Возможность контролировать параметры питания электродвигателей;

• Возможность передачи данных по различным интерфейсам.

Особенности шкафов управления INOVA Smart PCS UG70U:

• Управление и защита различных типов насосов (поверхностных, погружных, скважинных);

• Число насосов в группе от 1 до 6;

• 6 схем пуска электродвигателей - позволяет оптимально выбрать исполнение шкафа под требования конкретной задачи;

• Широкие возможности по защите электродвигателей и другого оборудования - значительно продлевает срок службы оборудования и снижает затраты на ремонт;

• 7 готовых макроконфигураций (могут быть донастроены пользователем) - позволяет использовать шкафы для множества применений;

• Наборы датчиков и выходных сигналов настраиваемые – позволяет применять шкафы для систем различных конфигураций, при необходимости менять конфигурацию в ходе эксплуатации;

• Большой набор входных и выходных сигналов - обеспечивает наиболее полную диагностику оборудования и системы в целом, а также возможность дистанционного управления и контроля;

• Набор различных интерфейсов - позволяет интегрировать шкаф в другие АСУ ТП и реализовать диспетчеризацию;

• Набор оригинальных функций - значительно расширяет возможности системы, в т.ч. повышает надёжность и энергоэффективность;

• Обширный набор опций – позволяет существенно расширить функционал шкафа.

Применение шкафов управления INOVA Smart PCS UG70U позволяет:

• Эффективно экономить электроэнергию - за счет использования преобразователя частоты (до 30-50%).

• Точно поддерживать регулируемый параметр, повысить КПД агрегатов и системы в целом - благодаря согласованной работе насосной группы.

• Значительно уменьшить перегрузки в сети электропитания и динамические перегрузки механизмов во время пуска и останова электродвигателей - за счёт использования преобразователей частоты и устройств плавного пуска, а также специальных алгоритмов работы; для систем водоснабжения - это отсутствие гидроударов и порывов.

• Существенно повысить надёжность и отказоустойчивость системы - благодаря использованию специальных алгоритмов и функций.

• Повысить информативность о технологическом процессе и получить диагностику работы оборудования.

• Значительно снизить число отказов оборудования и увеличить межремонтный интервал - за счёт полной защиты технологического оборудования и алгоритма выравнивания наработки агрегатов.

• Специалистам по внедрению и эксплуатации иметь возможность гибко сконфигурировать систему под конкретную задачу, быстро и просто выполнить монтаж и запустить её в эксплуатацию, а также при необходимости переконфигурировать систему в ходе эксплуатации.

• Существенно уменьшить влияние человеческого фактора.

Шкафы управления INOVA Smart PCS UG70 применяются в следующих отраслях промышленности:

• Водоснабжение и водоотведение;

• ЖКХ;

• Теплоэнергетика;

• Нефтедобывающая и нефтеперерабатывающая промышленность;

• Другие сферы, где используется насосное и вентиляторное оборудование.

Шкафы управления INOVA Smart PCS UG70 используются для следующих технологических систем:

• Водозаборные системы (насосные станции 1 подъёма, скважины);

• Водонапорные системы (насосные станции 2 и 3 подъёма);

• Системы водоотведения (КНС, КОС);

• Системы теплоснабжения (ТЭЦ, котельные);

• Циркуляционные системы (отопление, вентиляция и кондиционирование, охлаждение - ЦТП, ИТП, градирни и пр.);

• Вентиляторные и воздуходувные системы (котельные, КОС);

• Системы транспортировки и перекачки нефтепродуктов (ДНС);

• Вспомогательные системы различного назначения.